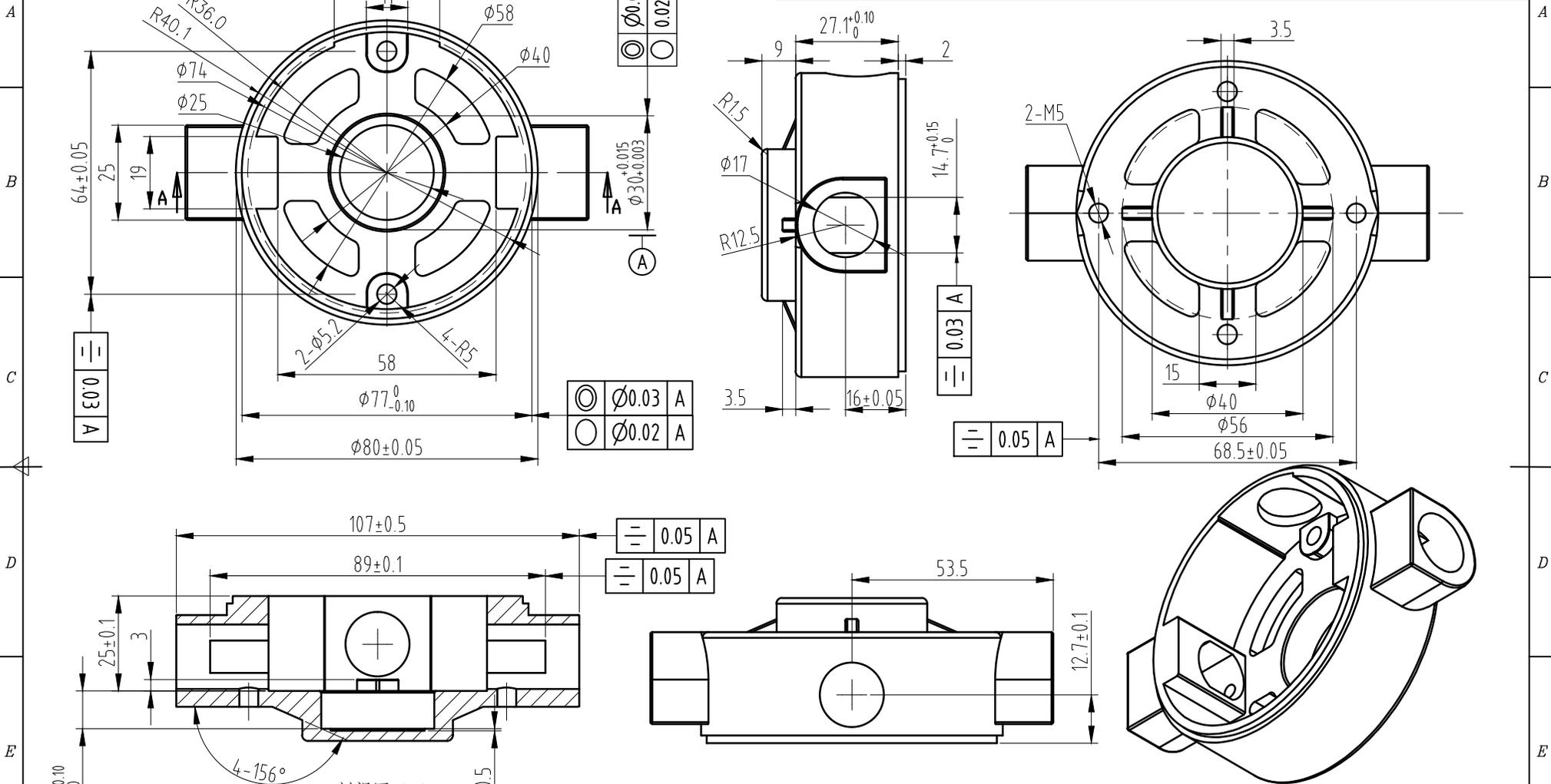


版本号 VERSION	修改号 NO.	修改说明 REVISION DESCRIPTION	更改日期 DATE	修改 REVISED BY	审核 CHECKED BY
----------------	------------	------------------------------	--------------	------------------	------------------



技术要求:

1. 未注公差尺寸的极限偏差按IT14-GB1809。
2. 未注过度圆弧R0.5。
3. 零件表面光滑，不能有缺料，批锋，裂纹，变形等现象。
4. 材料符合ROSH标准。

◇	特殊特性尺寸，要求CPK DIMENSION, REQUIRE PROCESS CAPABILITY CPK	Halthmate 宁波海斯曼科技发展有限公司 Ningbo Healthmate Science And Technology Development Co., Ltd	□	⊙	制图: DRAWN BY:	设计: DESIGNED BY:	工艺: TECHNICS BY:			
	△				重要尺寸 IMPORTANT DIMENSION	校对: COLLATED BY:	审核: CHECKED BY:	批准: APPROVED BY:		
					无符号 NO SYMBOL	一般尺寸 GENERAL DIMENSION	图纸名称 DRAWING NAME	比例 SCALE	版本 VERSION	幅面 SIZE
					○	仅针对模具制作控制，不 要求作为来料检测项目 JUST FOR CONTROL OF TOOLING, NO REQUIREMENT FOR ACCEPTANT CHECK	未注公差 DEFAULT TOLERANCE	图纸编号 DRAWING NUMBER	材料 MATERIALS	出版日期 DATE

参考零件 / 版本:
REFERENCE / VERSION: